TP TUAO - Technicien en usinage assisté par ordinateur

Productique - Usinage

31/10/2026

Débouchés

• Pilote d'unité de production mécanique

• Responsable d'unité élémentaire de production mécanique

• Technicien(ne) de production en fabrication mécanique

• Technicien(ne) d'atelier

Prérequis de la formation

Être titulaire d'un titre de niveau 3 dans le domaine de l'usinage ou d'une expérience professionnelle dans ce domaine.
Avoir satisfait à un entretien de pré-sélection.

D'autres situations sont envisageables et tous les dossiers seront examinés.

Les objectifs

A l'issue de la formation, les stagiaires seront capables de :

CCP 1 – Réaliser, à partir d'un plan, l'usinage de pièces unitaires ou de petites séries sur tour à commande numérique

• Ordonnancer les opérations d'usinage et programmer un usinage sur tour à commande numérique

•Réaliser l'usinage de pièces unitaires ou de petites séries sur un tour à commande numérique

• Assurer le contrôle et la traçabilité d'une production de pièces usinées

CCP 2 – Préparer et mettre au point des productions en usinage de série sur machines-outils à commande numérique

• Préparer la production de nouvelles pièces sur un système de fabrication assistée par ordinateur

• Organiser et préparer le poste de travail pour la mise en production de nouvelles séries de pièces

• Stabiliser et lancer des productions en usinage de série sur machines-outils à commande numérique

• Suivre et optimiser le process de production en usinage de série

CCP 3 – Réaliser, à partir d'un plan, l'usinage de pièces unitaires ou de petites séries sur centre d'usinage

• Ordonnancer les opérations d'usinage et programmer un usinage sur centre d'usinage

CODE RNCP
41537

DATE DE PUBLICATION
10/03/2026

CENTRES DE FORMATION
Désertines, Cournon

DURÉE DE LA FORMATION
12 mois

ACCUEIL PSH
Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap.

NOS ATOUTS

Taux de réussite à l'examen	67% en juin 2025
Taux d'insertion	90% (71% dans l'emploi visé) en 2025

• + de 50 ans d'expérience dans la formation aux métiers de l'industrie
• 15 stagiaires maximum sur les enseignements professionnels
• Un parc machine moderne : écrans interactifs, robots, simulateurs de soudure, impression 3D...
• + de 500 entreprises parentaires

• Réaliser l’usinage de pièces unitaires ou de petites séries sur un centre d’usinage

• Assurer le contrôle et la traçabilité d’une production de pièces usinées

Durée de la formation

455 heures

Contact

Centre de Clermont :
7 rue du Bois Joli 63800 Cournon-d’Auvergne

04 73 69 41 11

Centre de Montluçon :
62 rue Henri Barbusse 03630 Désertines

04 70 28 23 12

Les centres vous accueillent sans rendez-vous tous les mercredis après-midi de 14h à 17h !

Les méthodes pédagogiques et d’encadrement

Méthodes pédagogiques :
Formation en présentiel avec alternance d’apports théoriques et de mises en situation pratiques pour ancrer les apprentissages.

Moyens pédagogiques :
Salles de formation équipées pour utilisation de supports pédagogiques classiques et numériques. Plateaux techniques adaptés et aménagés d’équipements spécifiques

Modalité d’évaluation

Les connaissances et / ou les capacités professionnelles de l’apprenant(e) sont évaluées en cours de formation par différents moyens : évaluations sur table, mises en situations, études de cas, QCM, etc.

En fin de formation, les compétences sont évaluées par un jury, à l’occasion d’une mise en situation professionnelle, de l’analyse du dossier professionnel et d’un entretien final.

Le Titre professionnel sera obtenu après validation de l’ensemble des compétences. Une validation par blocs de compétences est possible.

Modalités d’accès

Nous contacter pour connaître les dates des inter planifiés. Inscription 15 jours avant le début de la formation au plus tard.

Les inscriptions sont ouvertes de janvier à décembre. La préinscription pour la formation en apprentissage doit s’effectuer le plus rapidement possible même sans entreprise d’accueil via notre site internet.

Suite de parcours et passerelles possibles

BTS Conception des Processus de Réalisation des Produits Options Unitaire et Sérielle

Blocs de compétences

Possibilités de valider un/ou des blocs de compétences

Equivalence

Bac Pro Technicien en Réalisation de Produits Mécaniques

Tarifs

En apprentissage :

- Formation gratuite et rémunérée pour l'apprenant dans le cadre d'un contrat d'apprentissage
- Formation financée par les OPCO pour les entreprises privées sur la base d’un coût branche, sans reste à charge pour l’entreprise.

Au titre de la formation continue : Voir les tarifs