TP TSMI - Technicien supérieur de maintenance industrielle

Maintenance industrielle

05/09/2026

Débouchés

• Technicien(ne) de Maintenance Industrielle

• Technicien(ne) de Maintenance d'Equipements de Production / Fabrication

• Électrotechnicien(ne)

• Électromécanicien(ne)

• Mécanicien(ne)

• Automaticien(ne) de Maintenance

• Technicien(ne) Méthodes Maintenance

• Responsable ou Chef(fe) d'équipe en Maintenance Industrielle

Prérequis de la formation

Être titulaire d'un BAC à dominante technique ou d'expérience en maintenance industrielle
Avoir satisfait à un entretien de pré-sélection.

D'autres situations sont envisageables et tous les dossiers seront examinés.

Les objectifs pédagogiques et professionnels

A l'issue de la formation, les stagiaires seront capables de :

CCP 1 – Réaliser la maintenance des éléments électromécaniques et d'automatisme d'installations industrielles

• Réaliser les interventions de maintenance sur les éléments électromécaniques et pneumatiques d'une installation industrielle
• Réaliser les interventions de maintenance sur les éléments d'automatisme et d'asservissement d'une installation industrielle

CCP 2 – Réaliser la maintenance des éléments mécaniques et hydrauliques d'installations industrielles

• Réaliser les interventions de maintenance sur les éléments mécaniques d'une installation industrielle
• Réaliser les interventions de maintenance sur les éléments hydrauliques d'une installation industrielle

CCP 3 – Assurer l'organisation et la gestion de maintenance d'installations industrielles

• Concevoir un plan de maintenance et formaliser les documents associés
• Animer une équipe et organiser la mise en œuvre des interventions de maintenance

CODE RNCP
36247

CENTRES DE FORMATION
Désertines, Cournon

DURÉE DE LA FORMATION
12 mois

ACCUEIL PSH
Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap.

NOS ATOUTS

Taux de réussite à l'examen	83% en juin 2025
Taux d'insertion	90% (71% dans l'emploi visé) en 2025

• + de 50 ans d'expérience dans la formation aux métiers de l'industrie
• 15 stagiaires maximum sur les enseignements professionnels
• Un parc machine moderne : écrans interactifs, robots, simulateurs de soudure, impression 3D...
• + de 500 entreprises parentaires

• Renseigner et exploiter un progiciel de Gestion de Maintenance Assistée par Ordinateur

CCP 4 – Etudier et réaliser des améliorations de maintenance d'installations industrielles

• Etudier des améliorations de maintenance d'installations industrielles
• Mettre en œuvre des améliorations de maintenance et effectuer la mise en exploitation d'installations industrielles

Durée de la formation

455 heures

Contact

Centre de Clermont :
7 rue du Bois Joli 63800 Cournon-d'Auvergne

04 73 69 41 11

Conseillère : Katy BERTELOOT

Centre de Montluçon :
62 rue Henri Barbusse 03630 Désertines

04 70 28 23 12

Conseiller : Nicolas MARGERY

Les centres vous accueillent sans rendez-vous tous les mercredis après-midi de 14h à 17h !

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

Méthodes pédagogiques :
Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situation pratiques pour ancrer les apprentissages.

Moyens pédagogiques :
Salles de formation équipées pour utilisation de supports pédagogiques classiques et numériques. Plateaux techniques adaptés et aménagés d'équipements spécifiques

Modalité d'évaluation

Les connaissances et / ou les capacités professionnelles de l'apprenant(e) sont évaluées en cours de formation par différents moyens : évaluations sur table, mises en situations, études de cas, QCM, etc.

En fin de formation, les compétences sont évaluées par un jury, à l'occasion d'une mise en situation professionnelle, de l'analyse du dossier professionnel et d'un entretien final.

Le Titre professionnel sera obtenu après validation de l'ensemble des compétences. Une validation par blocs de compétences est possible.

Modalités de la formation

Nous contacter pour connaître les dates des inter planifiés. Inscription 15 jours avant le début de la formation au plus tard.

Les inscriptions sont ouvertes de janvier à décembre. La préinscription pour la formation en apprentissage doit s'effectuer le plus rapidement possible même sans entreprise d'accueil via notre site internet.

Suite de parcours et passerelles possibles

• Titre Professionnel Technicien Supérieur en Automatique et Informatique Industrielle (niveau 3)

• BTS Conception et Réalisation de Systèmes Automatiques

Blocs de compétences

Possibilités de valider un/ou des blocs de compétences

Equivalence

BTS Maintenance des Systèmes Option Systèmes de Production

Tarifs

En apprentissage :

- Formation gratuite et rémunérée pour l'apprenant dans le cadre d'un contrat d'apprentissage
- Formation financée par les OPCO pour les entreprises privées sur la base d'un coût branche, sans reste à charge pour l'entreprise.

Au titre de la formation continue : Voir les tarifs