TP TMI - Technicien de maintenance industrielle

Maintenance industrielle, Performance industrielle

31/10/2026

Débouchés

• Technicien(ne) de Maintenance Industrielle

• Technicien(ne) de Maintenance d'Equipements de Production / Fabrication

• Électrotechnicien(ne)

• Électromécanicien(ne)

• Mécanicien(ne)

• Automaticien(ne) de Maintenance

• Technicien(ne) Méthodes Maintenance

Prérequis de la formation

Être titulaire d'un titre de niveau 3 dans le domaine industriel ou d'expérience en industrie
Avoir satisfait à un entretien de pré-sélection.

D'autres situations sont envisageables et tous les dossiers seront examinés.

Les objectifs pédagogiques et professionnels

A l'issue de la formation, les stagiaires seront capables de :

CCP 1 – Réparer les éléments électrotechniques et pneumatiques d'un équipement industriel

• Remettre en état ou réaliser un échange fonctionnellement équivalent des éléments de circuits électriques et d'automatisme d'un équipement industriel
• Remettre en état ou réaliser un échange fonctionnellement équivalent des éléments de circuits pneumatiques d'un équipement industriel

CCP 2 – Réparer les éléments mécaniques et hydrauliques d'un équipement industriel

• Remettre en état ou réaliser un échange fonctionnellement équivalent d'un mécanisme d'un équipement industriel
• Remettre en état ou réaliser un échange fonctionnellement équivalent des éléments de circuits hydrauliques d'un équipement industriel

CCP 3 – Diagnostiquer une défaillance, mettre en service un équipement industriel automatisé et former l'exploitant

• Diagnostiquer une défaillance sur un équipement industriel automatisé
• Mettre en service un équipement industriel et former l'exploitant

CCP 4 – Effectuer la maintenance préventive d'équipements industriels, proposer et réaliser des améliorations

CODE RNCP
41536

DATE DE PUBLICATION
10/03/2026

CENTRES DE FORMATION
Désertines, Cournon

DURÉE DE LA FORMATION
12 mois

ACCUEIL PSH
Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap.

NOS ATOUTS

Taux de réussite à l'examen	71% en juin 2025
Taux d'insertion	90% (71% dans l'emploi visé) en 2025

• + de 50 ans d'expérience dans la formation aux métiers de l'industrie
• 15 stagiaires maximum sur les enseignements professionnels
• Un parc machine moderne : écrans interactifs, robots, simulateurs de soudure, impression 3D...
• + de 500 entreprises parentaires

• Rédiger et renseigner les documents opérationnels de maintenance sur un logiciel informatique
• Mettre en oeuvre les opérations courantes de maintenance préventive d'équipements industriels
• Proposer des actions d'amélioration continue sur un équipement industriel
• Réaliser une amélioration technique sur un équipement industriel

Durée de la formation

445 heures

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

Méthodes pédagogiques :
Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situation pratiques pour ancrer les apprentissages.

Moyens pédagogiques :
Salles de formation équipées pour utilisation de supports pédagogiques classiques et numériques. Plateaux techniques adaptés et aménagés d'équipements spécifiques

Modalité d'évaluation

Les connaissances et / ou les capacités professionnelles de l'apprenant(e) sont évaluées en cours de formation par différents moyens : évaluations sur table, mises en situations, études de cas, QCM, etc.

En fin de formation, les compétences sont évaluées par un jury, à l'occasion d'une mise en situation professionnelle, de l'analyse du dossier professionnel et d'un entretien final.

Le Titre professionnel sera obtenu après validation de l'ensemble des compétences. Une validation par blocs de compétences est possible.

Modalités de la formation

Nous contacter pour connaître les dates des inter planifiés. Inscription 15 jours avant la début de la formation au plus tard.

Les inscriptions sont ouvertes de janvier à décembre. La pré-inscription pour la formation en apprentissage doit s'effectuer le plus rapidement possible même sans entreprise d'accueil.

Suite de parcours et passerelles possibles

• Titre Professionnel Technicien Supérieur de Maintenance Industrielle (niveau 5)

• BTS Conception et Réalisation de Systèmes Automatiques

• BTS Conseil et Commercialisation de Solutions Techniques

• BTS Électrotechnique

• BTS Maintenance des Systèmes de Production

Blocs de compétences

Impossibilités de valider un/ou des blocs de compétences

Equivalence

• Bac Pro Technicien en Maintenance des systèmes de production connectés

Tarifs

En apprentissage :

- Formation gratuite et rémunérée pour l'apprenant dans le cadre d'un contrat d'apprentissage
- Formation financée par les OPCO pour les entreprises privées sur la base d’un coût branche, sans reste à charge pour l’entreprise.