

TITRE PARITAIRE EPI - Equipier de Production Industriel



Conduite de ligne, Productique - Usinage

22/02/2026

Contenu de la formation

L'équipier d'unité autonome de production industrielle assure une production, en respectant strictement les règles liées à l'environnement et à la sécurité. Il est intégré au sein d'une équipe autonome qui répond à des règles de fonctionnement, il doit respecter les exigences de qualité, coûts et délai et productivité.

*Anciennement CQP

Débouchés

- Équipier de production industrielle
- Opérateur de production
- Agent de fabrication
- Conducteur de ligne débutant

Condition d'accès

Les prérequis attendus sont les suivants :

- Lire, écrire, compter.
- Expérience dans une entreprise industrielle est un plus.
- Capacité à respecter des consignes et à travailler en équipe.
- Rigueur et sens de l'organisation.

Les objectifs

À l'issue de la formation, les stagiaires seront capables de :

BDC – Participer à une activité de production industrielle

- Approvisionner un poste de travail.
- Réaliser des opérations simples selon un mode opératoire.

BDC – Contrôler la conformité des produits

- Effectuer des contrôles visuels et dimensionnels simples.
- Identifier les non-conformités.

BDC – Appliquer les règles de sécurité et de qualité

- Respecter les consignes QHSE.
- Contribuer au bon fonctionnement de l'équipe.

CODE RNCP
39784

CENTRES DE FORMATION
Désertines, Cournon

ACCUEIL PSH
Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap.

NOS ATOUTS

Taux de réussite à l'examen **82% en 2025**

- + de 50 ans d'expérience dans la formation aux métiers de l'industrie
- 15 stagiaires maximum sur les enseignements professionnels
- Un parc machine moderne : écrans interactifs, robots, simulateurs de soudure, impression 3D...
- + de 500 entreprises parentaires

Durée de la formation

450h constatées en moyenne (A définir suivant positionnement)

Contact

Centre de Clermont :
7 rue du Bois Joli 63800 Cournon-d'Auvergne
04 73 69 41 11

Conseillère : Katy BERTELOOT

Centre de Montluçon :
62 rue Henri Barbusse 03630 Désertines
04 70 28 23 12

Conseiller : Nicolas MARGERY

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

Méthodes pédagogiques :

Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situation pratiques pour ancrer les apprentissages.

Moyens pédagogiques :

Salles de formation équipées pour utilisation de supports pédagogiques classiques et numériques. Plateaux techniques adaptés et aménagés d'équipements spécifiques.

Modalité d'évaluation

Les connaissances et / ou les capacités professionnelles de l'apprenant(e) sont évaluées en cours de formation par différents moyens : mises en situations, études de cas, QCM...

En fin de formation, les compétences sont évaluées par un jury d'une mise en situation professionnelle, de l'analyse du dossier professionnel et d'un entretien final.

La certification sera obtenue après validation de l'ensemble des compétences.

Modalités d'accès

- Entrée / sortie permanente. Prendre contact avec le centre pour l'inscription. Accès sous 1 mois variable selon les disponibilités et sous réserve du nombre de place.
- Délais d'accès de 12 mois maximum après confirmation via le bulletin d'inscription, sous réserve d'un nombre suffisant d'inscrits et dans la limite des places disponibles.

Suite de parcours et passerelles possibles

La formation permet une insertion professionnelle rapide en milieu industriel.

Des évolutions vers des certifications telles que conducteur d'équipement industriel, pilote de ligne ou opérateur spécialisé sont possibles selon l'expérience acquise.

Blocs de compétences

Possibilités de valider un/ou des blocs de compétences

Equivalence

Néant

Tarifs

En apprentissage :

- Formation gratuite et rémunérée pour l'apprenant dans le cadre d'un contrat d'apprentissage
- Formation financée pour tout ou partie par les OPCO pour les entreprises privées sur la base d'un coût branche.

Au titre de la formation continue : Voir les tarifs