Technicien spécialisé en intégration des procédés

Performance industrielle, Productique - Usinage

11/10/2026

Débouchés

• Chef(fe) de projet

• Technicien(ne) supérieur(e) de bureau des méthodes, d'industrialisation, qualité...

Prérequis de la formation

Être titulaire d'un titre de niveau 5 du secteur industriel.
Avoir satisfait à un entretien de pré-sélection.

D'autres situations sont envisageables et tous les dossiers seront examinés.

Les objectifs pédagogiques et professionnels

À l'issue de la formation, les stagiaires seront capables de :

• Analyser un procédé de production et identifier les solutions techniques ou technologiques attendues

• Définir le cahier des charges d'un avant-projet

• Structurer la veille technologique

• Présenter des solutions techniques

• Programmer les actions liées à la solution

• Identifier et corriger les écarts

Durée de la formation

455 heures en alternant des périodes en entreprise avec des périodes de formation théorique et technique au Pôle Formation Auvergne et sur le site de SIGMA Clermont.

Contact

Centre de Clermont :
7 rue du Bois Joli 63800 Cournon-d'Auvergne
04 73 69 41 11

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

Nous contacter pour connaître les dates des inter planifiés. Inscription 15 jours avant le début de la formation au plus tard.

Les inscriptions sont ouvertes de janvier à décembre. La préinscription pour la formation en apprentissage doit s'effectuer le plus rapidement possible même sans entreprise d'accueil via notre site internet.

CODE RNCP
39617

DATE DE PUBLICATION
05/03/2026

CENTRES DE FORMATION
Cournon

DURÉE DE LA FORMATION
12 mois / 455 heures

ACCUEIL PSH
Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap.

PARTENAIRE
UIMM

NOS ATOUTS

Taux de réussite à l'examen	71% en juin 2025
Taux d'insertion	100% (100% dans l'emploi visé) en 2025

• + de 50 ans d'expérience dans la formation aux métiers de l'industrie
• 15 stagiaires maximum sur les enseignements professionnels
• Un parc machine moderne : écrans interactifs, robots, simulateurs de soudure, impression 3D...
• + de 500 entreprises parentaires

Modalité d’évaluation

Les connaissances et / ou les capacités professionnelles de l’apprenant(e) sont évaluées en cours de formation par différents moyens : évaluations sur table, mises en situations, études de cas, QCM, etc.

En fin de formation, les compétences sont évaluées par un jury, à l’occasion d’une mise en situation professionnelle, de l’analyse du dossier professionnel et d’un entretien final.

Passage du TOEIC et formation permettant également de passer le CQPM « Chargé(e) d’Intégration de la Productique Industrielle ».

Modalités de la formation

Nous contacter pour connaître les dates des inter planifiés. Inscription 15 jours avant le début de la formation au plus tard.

Les inscriptions sont ouvertes de janvier à décembre. La préinscription pour la formation en apprentissage doit s’effectuer le plus rapidement possible même sans entreprise d’accueil via notre site internet.

Suite de parcours et passerelles possibles

Passerelles ou suites de parcours :

• CQPM « Chargé(e) d’Intégration de la Productique Industrielle »

• École d'Ingénieurs

Débouchés :

• Chef(fe) de projet

• Technicien(ne) supérieur(e) de bureau des méthodes, d’industrialisation, qualité...

Blocs de compétences

Impossibilités de valider un/ou des blocs de compétences

Equivalence

Licence professionnelle Production Industrielle

Tarifs

En apprentissage :

- Formation gratuite et rémunérée pour l'apprenant dans le cadre d'un contrat d'apprentissage
- Formation financée pour tout ou partie par les OPCO pour les entreprises privées sur la base d’un coût branche.

Au titre de la formation continue : Voir les tarifs