

Technicien d'usinage sur machines-outils à commande numérique (MOCN)



Productique - Usinage , Mécanique

19/04/2026

Contenu de la formation

La formation apprend à programmer et régler des machines-outils à commande numérique, à usiner des pièces selon les plans et tolérances, à contrôler la qualité des pièces et à optimiser les opérations d'usinage.

Elle combine théorie, pratique et mises en situation sur machines professionnelles.

Débouchés

- Technicien d'usinage sur MOCN
- Programmeur CN
- Régleur confirmé
- Technicien méthodes usinage

Prérequis de la formation

Avoir une expérience industrielle est un plus.

Pour les individuel, contrat d'apprentissage et demandeur d'emploi, avoir satisfait à un entretien de pré-sélection.

D'autres situations sont envisageables et tous les dossiers seront examinés.

Les objectifs pédagogiques et professionnels

À l'issue de la formation, les stagiaires seront capables de :

BDC – Préparer et programmer une production sur MOCN

- Analyser un dossier technique et interpréter les plans.
- Élaborer ou adapter un programme d'usinage.

BDC – Régler et conduire un centre d'usinage

- Choisir et monter les outils.
- Paramétrer la machine et lancer la production.

BDC – Optimiser et contrôler la production

- Réaliser les contrôles dimensionnels.
- Identifier les écarts et ajuster les paramètres.
- Contribuer à l'amélioration continue du processus.

Durée de la formation

450h constatées en moyenne (A définir suivant positionnement)

CODE RNCP
38622

CENTRES DE FORMATION
Désertines, Cournon

DURÉE DE LA FORMATION
12 mois

ACCUEIL PSH
Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap.

NOS ATOUTS

Taux de réussite à l'examen **100% en 2025 sur 3 inscrits**

Taux d'insertion **97% (94% dans le métier visé) en 2025**

- + de 50 ans d'expérience dans la formation aux métiers de l'industrie
- 15 stagiaires maximum sur les enseignements professionnels
- Un parc machine moderne : écrans interactifs, robots, simulateurs de soudure, impression 3D...
- + de 500 entreprises parentaires

Contact

Centre de Clermont :
7 rue du Bois Joli 63800 Cournon-d'Auvergne
04 73 69 41 11

Conseillère : Katy BERTELOOT

Centre de Montluçon :
62 rue Henri Barbusse 03630 Désertines
04 70 28 23 12

Conseiller : Nicolas MARGERY

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

Méthodes pédagogiques :

Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situation pratiques pour ancrer les apprentissages.

Moyens pédagogiques :

Salles de formation équipées pour utilisation de supports pédagogiques classiques et numériques. Plateaux techniques adaptés et aménagés d'équipements spécifiques.

Modalité d'évaluation

Les connaissances et / ou les capacités professionnelles de l'apprenant(e) sont évaluées en cours de formation par différents moyens : mises en situations, études de cas, QCM...

En fin de formation, les compétences sont évaluées par un jury d'une mise en situation professionnelle, de l'analyse du dossier professionnel et d'un entretien final. La certification sera obtenue après validation de l'ensemble des compétences.

Modalités de la formation

- Entrée / sortie permanente. Prendre contact avec le centre pour l'inscription. Accès sous 1 mois variable selon les disponibilités et sous réserve du nombre de place.
- Délais d'accès de 12 mois maximum après confirmation via le bulletin d'inscription, sous réserve d'un nombre suffisant d'inscrits et dans la limite des places disponibles.

Suite de parcours et passerelles possibles

- Formation à finalité professionnelle permettant une insertion directe dans l'emploi.
- Possibilité d'évolution vers des fonctions de programmeur CN, responsable d'atelier d'usinage ou vers des certifications supérieures en production industrielle.

Blocs de compétences

Possibilité de valider un/ou plusieurs blocs de compétences

Equivalence

Néant

Tarifs

En apprentissage :

- Formation gratuite et rémunérée pour l'apprenant dans le cadre d'un contrat d'apprentissage
- Formation financée pour tout ou partie par les OPCO pour les entreprises privées sur la base d'un coût branche.

Au titre de la formation continue : Voir les tarifs