Soudeur industriel

Soudure, Chaudronnerie

11/10/2026

Contenu de la formation

Cette certification joue un rôle clé en permettant aux candidats de valider des compétences spécifiques au métier de soudeur industriel, en phase avec les exigences des entreprises.

Débouchés

• Soudeur industriel

• Soudeur qualifié

• Opérateur en assemblage métallique

Prérequis de la formation

Avoir une expérience industrielle est un plus.
Pour les individuel, contrat d'alternance et demandeur d'emploi, avoir satisfait à un entretien de pré-sélection.

D'autres situations sont envisageables et tous les dossiers seront examinés.

Les objectifs

À l'issue de la formation, les stagiaires seront capables de :

BDC – Préparer une opération de soudage

• Identifier les procédés adaptés.

• Préparer les pièces à assembler.

BDC – Réaliser des opérations de soudage

• Mettre en œuvre les procédés MIG/MAG/TIG.

• Contrôler la conformité des assemblages.

Durée de la formation

450h constatées en moyenne (A définir suivant positionnement)

Contact

Centre de Clermont :
7 rue du Bois Joli 63800 Cournon-d'Auvergne
04 73 69 41 11

Conseillère : Katy BERTELOOT

CODE RNCP
39243

DATE DE PUBLICATION
10/03/2026

CENTRES DE FORMATION
Désertines, Cournon

DURÉE DE LA FORMATION
12 mois

ACCUEIL PSH
Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap.

NOS ATOUTS

Taux de réussite à l'examen	100% en 2025 sur 6 inscrits
Taux d'insertion	97% (94% dans le métier visé) en 2025

• + de 50 ans d'expérience dans la formation aux métiers de l'industrie
• 15 stagiaires maximum sur les enseignements professionnels
• Un parc machine moderne : écrans interactifs, robots, simulateurs de soudure, impression 3D...
• + de 500 entreprises parentaires

Centre de Montluçon :
62 rue Henri Barbusse 03630 Désertines
04 70 28 23 12

Conseiller : Nicolas MARGERY

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

Méthodes pédagogiques :

Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situation pratiques pour ancrer les apprentissages.

Moyens pédagogiques :

Salles de formation équipées pour utilisation de supports pédagogiques classiques et numériques. Plateaux techniques adaptés et aménagés d'équipements spécifiques.

Modalité d'évaluation

Les connaissances et / ou les capacités professionnelles de l'apprenant(e) sont évaluées en cours de formation par différents moyens : mises en situations, études de cas, QCM…

En fin de formation, les compétences sont évaluées par un jury d'une mise en situation professionnelle, de l'analyse du dossier professionnel et d'un entretien final. La certification sera obtenue après validation de l'ensemble des compétences.

Modalités d'accès

• Entrée / sortie permanente. Prendre contact avec le centre pour l'inscription. Accès sous 1 mois variable selon les disponibilités et sous réserve du nombre de place.
• Délais d'accès de 12 mois maximum après confirmation via le bulletin d'inscription, sous réserve d'un nombre suffisant d'inscrits et dans la limite des places disponibles.

Suite de parcours et passerelles possibles

La formation permet une insertion professionnelle rapide en milieu industriel.

Des évolutions vers des certifications telles que conducteur d'équipement industriel, pilote de ligne ou opérateur spécialisé sont possibles selon l'expérience acquise.

Blocs de compétences

Possibilité de valider un/ou des blocs de compétences

Equivalence

Néant

Tarifs

En apprentissage :

- Formation gratuite et rémunérée pour l'apprenant dans le cadre d'un contrat d'apprentissage
- Formation financée pour tout ou partie par les OPCO pour les entreprises privées sur la base d'un coût branche.

Au titre de la formation continue : Voir les tarifs