Opérateur régleur sur machine-outil à commande numérique par enlèvement de matière

Productique - Usinage

17/11/2026

Contenu de la formation

• LA PREPARATION DES OPERATIONS D'USINAGE SUR MACHINES OUTILS A COMMANDE NUMERIQUE PAR ENLEVEMENT DE MATIERE :

Cette activité consiste à partir d'instructions (ordres de fabrication, fiches techniques…) et de données techniques (dossier de fabrication, plan de pièces, gamme d'usinage, gamme de contrôles, fiche suiveuse) à s'assurer de la disponibilité de la matière première (traçabilité des matériaux, certificat matière, référence…) et à approvisionner la ou les machines-outils en identifiant et préparant :

- les outils coupants (plaquettes, fraises…),
- les outillages associés (mandrins, clefs, maillets, bridages…)
- les consommables nécessaires (huile, solvants…) à la production

• LA REALISATION DES OPERATIONS D'USINAGE SUR MACHINES OUTILS A COMMANDE NUMERIQUE PAR ENLEVEMENT DE MATIERE ET DE CONTROLE DE LA PRODUCTION :
Lorsque la préparation de la production est terminée, cette activité consiste à vérifier les conditions de réglage et de sécurité avant le démarrage de la MOCN afin de lancer ou poursuivre la production d'une série de pièces tout en assurant les contrôles réguliers des paramètres de la MOCN et des pièces conformément aux exigences qualité de l'entreprise et en particulier pour chaque production. Pour cela, l'utilisation des moyens de contrôle appropriés, étalonnés et adaptés aux contrôles est requise.

Débouchés

• Opérateur régleur sur machine à commande numérique

• Régleur CN
• Technicien d'usinage

• Conducteur de centre d'usinage

Prérequis de la formation

Avoir une expérience industrielle est un plus.
Pour les individuel, contrat d'alternance et demandeur d'emploi, avoir satisfait à un entretien de pré-sélection.

D'autres situations sont envisageables et tous les dossiers seront examinés.

Les objectifs

À l'issue de la formation, les stagiaires seront capables de :

BDC – Préparer une production sur machine à commande numérique

• Analyser les documents techniques et les plans.

• Préparer les outils et monter les équipements nécessaires.

CODE RNCP
39640

DATE DE PUBLICATION
10/03/2026

CENTRES DE FORMATION
Désertines, Cournon

DURÉE DE LA FORMATION
12 mois

ACCUEIL PSH
Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap.

NOS ATOUTS

Taux de réussite à l'examen	90% en 2025
Taux d'insertion	97% (94% dans le métier visé) en 2025

• + de 50 ans d'expérience dans la formation aux métiers de l'industrie
• 15 stagiaires maximum sur les enseignements professionnels
• Un parc machine moderne : écrans interactifs, robots, simulateurs de soudure, impression 3D...
• + de 500 entreprises parentaires

BDC – Régler et conduire une MOCN

• Paramétrer la machine selon les spécifications.
• Lancer et surveiller la production.

BDC – Contrôler la conformité des pièces usinées

• Réaliser les contrôles dimensionnels.

• Identifier et corriger les écarts éventuels.

Durée de la formation

450h constatées en moyenne (A définir suivant positionnement)

Contact

Centre de Clermont :
7 rue du Bois Joli 63800 Cournon-d'Auvergne
04 73 69 41 11

Conseillère : Kathy BERTELOOT

Centre de Montluçon :
62 rue Henri Barbusse 03630 Désertines
04 70 28 23 12

Conseiller : Nicolas MARGERY

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

Méthodes pédagogiques :

Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situation pratiques pour ancrer les apprentissages.

Moyens pédagogiques :

Salles de formation équipées pour utilisation de supports pédagogiques classiques et numériques. Plateaux techniques adaptés et aménagés d'équipements spécifiques.

Modalité d'évaluation

Les connaissances et / ou les capacités professionnelles de l'apprenant(e) sont évaluées en cours de formation par différents moyens : mises en situations, études de cas, QCM…

En fin de formation, les compétences sont évaluées par un jury d'une mise en situation professionnelle, de l'analyse du dossier professionnel et d'un entretien final. La certification sera obtenue après validation de l'ensemble des compétences.

Modalités d'accès

Entrée / sortie permanente. Prendre contact avec le centre pour l'inscription. Accès sous 1 mois variable selon les disponibilités et sous réserve du nombre de place.

Délais d'accès de 12 mois maximum après confirmation via le bulletin d'inscription, sous réserve d'un nombre suffisant d'inscrits et dans la limite des places disponibles.

Suite de parcours et passerelles possibles

- Formation à finalité professionnelle permettant une insertion directe dans l’emploi.
- Possibilité d’évolution vers des certifications supérieures en usinage, en production industrielle.

Blocs de compétences

Possibilités de valider un/ou des blocs de compétences

Equivalence

Néant

Tarifs

En apprentissage :

- Formation gratuite et rémunérée pour l'apprenant dans le cadre d'un contrat d'apprentissage
- Formation financée pour tout ou partie par les OPCO pour les entreprises privées sur la base d’un coût branche.

Au titre de la formation continue : Voir les tarifs