

INITIATION AU TOURNAGE CONVENTIONNEL



16/10/2026

Contenu de la formation

A l'issue de cette formation d'une durée de 4 jours, les stagiaires seront capables de :

1. Nommer les différents éléments constituant un tour,
2. Choisir les outils de tournage adaptés à un usinage,
3. Calculer les paramètres de coupe,
4. Conduire un usinage.

PROGRAMME ASSOCIE

-Mandrin, tourelle, contre pointe, etc... -Les outils de coupe, -Les vitesses de coupe, - Les vitesses d'avance, -Réglage des outils, -Travail en manuel et en automatique sur les opérations suivantes :

- oPerçage,
- oDressage, cylindrage, alésage,
- oTronçonnage,
- oCône,
- oSécurité liée à l'utilisation d'un Tour Conventionnel.

Prérequis de la formation

Etre capable de :

- lire un dessin de définition,
- utiliser les moyens de mesure (pied à coulisse, micromètre)

Les objectifs

Etre capable d'utiliser un tour conventionnel sans pour autant devenir un Tourneur Professionnel.

Durée de la formation

4 jours soit 28 heures

Contact

Centre de COURNON:
7, Rue du Bois Joli 63800 Cournon d'Auvergne
04 73 69 41 11

Centre de MONTLUCON:
62, Rue Henri Barbusse 03630 Désertines
04 70 28 23 12

Les centres vous accueillent sans rendez-vous tous les mercredis après-midi de 14h à 17h !

CENTRES DE FORMATION

Désertines, Thiers, Cournon

DURÉE DE LA FORMATION

4 jours / 28 heures

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap.

NOS ATOUTS

- + de 50 ans d'expérience dans la formation aux métiers de l'industrie
- 15 stagiaires maximum sur les enseignements professionnels
- Un parc machine moderne : écrans interactifs, robots, simulateurs de soudure, impression 3D...
- + de 500 entreprises parentaires

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

Exposés théoriques en salle alternés avec des mises en situation sur Tour Conventionnel

Modalité d'évaluation

Exercices de mise en pratique

Modalités d'accès

Entrée / sortie permanente. Prendre contact avec le centre pour l'inscription. Accès sous 1 mois variable selon les disponibilités et sous réserve du nombre de places.

Nous contacter pour connaître les dates des interentreprises planifiées.
Inscription 15 jours avant le début de la formation au plus tard.

Programme de formation

A l'issue de cette formation d'une durée de 4 jours, les stagiaires seront capables de :

1. Nommer les différents éléments constituant un tour,
2. Choisir les outils de tournage adaptés à un usinage,
3. Calculer les paramètres de coupe,
4. Conduire un usinage.

PROGRAMME ASSOCIE

-Mandrin, tourelle, contre pointe, etc... -Les outils de coupe, -Les vitesses de coupe, - Les vitesses d'avance, -Réglage des outils, -Travail en manuel et en automatique sur les opérations suivantes :

- oPerçage,
- oDressage, cylindrage, alésage,
- oTronçonnage,
- oCône,
- oSécurité liée à l'utilisation d'un Tour Conventionnel.

Capacités professionnelles attendues

Etre capable d'utiliser un tour conventionnel sans pour autant devenir un Tourneur Professionnel.