

Contenu de la formation

LA SECURITE AU POSTE DE TRAVAIL ET DANS SON ENVIRONNEMENT.

IDENTIFICATION DES PRISES DE PIECES NECESSAIRES A L'USINAGE :

- Étau, montage sur table, mandrin sur table, montage d'usinage.

LES OUTILS DE COUPE ET LEURS REGLAGES

- Choix des outils en fonction de la forme à usiner, montage et réglage des outils.

LES PARAMETRES DE COUPE.

- Calculs et réglages de la vitesse de rotation, de la vitesse d'avance.

CONTROLE DES PIECES :

- Pied à coulisse, jauge de profondeur, micromètre, comparateur

USINAGE ET REGLAGES MACHINE :

- Réglage étau, réglage tête de fraiseuse, cubage, rattrapage des jeux machines, réalisation de rainures et d'épaulements, positionnement avec pinnule de centrage, centrage, perçage, alésage.

MAINTENANCE DE 1ER NIVEAU

- Entretien machine, vérification des niveaux d'huiles.

Prérequis de la formation

Aucun

Les objectifs

Être capable de :

- Mettre en œuvre une fraiseuse conventionnelle afin de réaliser les opérations d'usinage de base en respectant les règles de sécurité
- Contrôler sa production à l'aide d'appareils de métrologies adaptés

Durée de la formation

5 jours soit 35h

Contact

Centre de COURNON:

7, Rue du Bois Joli 63800 Cournon d'Auvergne
04 73 69 41 11

Centre de MONTLUCON:

62, Rue Henri Barbusse 03630 Désertines
04 70 28 23 12

CENTRES DE FORMATION

Désertines, Thiers, Cournon

DURÉE DE LA FORMATION

5 jours / 35 heures

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap.

NOS ATOUTS

- + de 50 ans d'expérience dans la formation aux métiers de l'industrie
- 15 stagiaires maximum sur les enseignements professionnels
- Un parc machine moderne : écrans interactifs, robots, simulateurs de soudure, impression 3D...
- + de 500 entreprises parentaires

Les centres vous accueillent sans rendez-vous tous les mercredis après-midi de 14h à 17h !

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

Alternance d'apports théorique et pratique
Exercice d'application

Modalité d'évaluation

Tests pratiques

Modalités d'accès

Entrée / sortie permanente. Prendre contact avec le centre pour l'inscription. Accès sous 1 mois variable selon les disponibilités et sous réserve du nombre de places.

Nous contacter pour connaître les dates des interentreprises planifiées.
Inscription 15 jours avant le début de la formation au plus tard.

Programme de formation

LA SECURITE AU POSTE DE TRAVAIL ET DANS SON ENVIRONNEMENT.

IDENTIFICATION DES PRISES DE PIECES NECESSAIRES A L'USINAGE :

- Étau, montage sur table, mandrin sur table, montage d'usinage.

LES OUTILS DE COUPE ET LEURS REGLAGES

- Choix des outils en fonction de la forme à usiner, montage et réglage des outils.

LES PARAMETRES DE COUPE.

- Calculs et réglages de la vitesse de rotation, de la vitesse d'avance.

CONTROLE DES PIECES :

- Pied à coulisse, jauge de profondeur, micromètre, comparateur

USINAGE ET REGLAGES MACHINE :

- Réglage étau, réglage tête de fraiseuse, cubage, rattrapage des jeux machines, réalisation de rainures et d'épaulements, positionnement avec pinnule de centrage, centrage, perçage, alésage.

MAINTENANCE DE 1ER NIVEAU

- Entretien machine, vérification des niveaux d'huiles.

Capacités professionnelles attendues

Être capable de :

- Mettre en œuvre une fraiseuse conventionnelle afin de réaliser les opérations d'usinage de base en respectant les règles de sécurité
- Contrôler sa production à l'aide d'appareils de métrologies adaptés