

Contenu de la formation

Cette formation permet d'apprendre les techniques de forgeage à chaud, la préparation des matières premières, le réglage des équipements et la lecture des documents techniques. Elle intègre également les règles de sécurité, de qualité et de prévention liées à l'environnement industriel.

Débouchés

Cette certification permet d'accéder aux postes suivants :

- Opérateur en forgeage
- Conducteur d'équipement de forge
- Opérateur de production en métallurgie

Condition d'accès

La formation nécessite :

- Lire, écrire, compter.
- Une expérience en entreprise industrielle constitue un atout.
- Bonne condition physique et respect strict des consignes de sécurité.
- Sens de l'observation et réactivité face aux aléas de production.

Les objectifs pédagogiques et professionnels

À l'issue de la formation, les stagiaires seront capables de :

BDC – Préparer une opération de forgeage

- Analyser les documents techniques et préparer le poste de travail.
- Vérifier l'état des équipements et des outillages.

BDC – Réaliser une opération de forgeage à chaud

- Mettre en œuvre les procédés de transformation du métal chauffé.
- Régler et conduire les équipements de production.

BDC – Contrôler la conformité des pièces produites

- Effectuer les contrôles dimensionnels et visuels.
- Appliquer les règles QHSE propres aux environnements de forge.

Durée de la formation

CODE RNCP
41690

CENTRES DE FORMATION
Thiers

ACCUEIL PSH
Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap.

NOS ATOUTS

- + de 50 ans d'expérience dans la formation aux métiers de l'industrie
- 15 stagiaires maximum sur les enseignements professionnels
- Un parc machine moderne : écrans interactifs, robots, simulateurs de soudure, impression 3D...
- + de 500 entreprises parentaires

CQPM :

450 heures constatées en moyenne (à définir suivant positionnement).

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

Méthodes pédagogiques :

Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situation pratiques pour ancrer les apprentissages.

Moyens pédagogiques :

Salles de formation équipées pour utilisation de supports pédagogiques classiques et numériques. Plateaux techniques adaptés et aménagés d'équipements spécifiques.

Modalité d'évaluation

Les compétences sont évaluées en cours de formation par des mises en situation professionnelle, des études de cas et des évaluations techniques.

En fin de formation, un jury professionnel évalue les compétences au travers d'une mise en situation professionnelle, de l'analyse du dossier professionnel et d'un entretien final.

La certification est obtenue après validation de l'ensemble des compétences.

Modalités de la formation

Entrées et sorties permanentes.

Prendre contact avec le centre pour l'inscription.

Accès sous un mois selon les disponibilités et sous réserve du nombre de places.

Délai d'accès de 12 mois maximum après confirmation via le bulletin d'inscription.

Suite de parcours et passerelles possibles

- Formation à finalité professionnelle permettant une insertion directe dans l'emploi.
- Possibilité d'évolution vers des certifications en conduite d'équipement industriel ou en maintenance industrielle.

Blocs de compétences

Possibilités de valider un ou des blocs de compétences

Equivalence

Néant

Tarifs

Voir les tarifs