

Contenu de la formation

La formation couvre l'ensemble des phases du travail d'un ajusteur monteur. Les stagiaires se formeront à l'interprétation des plans et schémas, au choix des pièces et outils appropriés, à la réalisation des montages et réglages mécaniques, à la vérification de la conformité des assemblages ainsi qu'à l'application des protocoles de sécurité et de qualité.

La formation comprend aussi des aspects de maintenance de base et de communication avec l'équipe de production.

Débouchés

À l'issue de la formation, le titulaire peut exercer les fonctions suivantes :

- Ajusteur monteur industriel
- Monteur mécanique
- Technicien d'assemblage
- Agent de maintenance mécanique

Condition d'accès

- Lire, écrire, compter.
- Expérience dans une entreprise industrielle est un plus.
- Connaissances de base en mécanique appréciées.
- Rigueur, précision et sens de l'organisation.

Les objectifs

À l'issue de la formation, les stagiaires seront capables de :

- Préparer une intervention à partir d'un dossier technique et organiser leur poste de travail.
- Assembler et ajuster des éléments mécaniques conformément aux plans et aux exigences techniques.
- Réaliser des contrôles dimensionnels et fonctionnels à l'aide d'instruments de mesure adaptés.
- Garantir la conformité d'un ensemble industriel dans le respect des exigences qualité et sécurité.

Durée de la formation

450h constatées en moyenne (A définir suivant positionnement)

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

CODE RNCP
36737

CENTRES DE FORMATION
Désertines, Cournon

ACCUEIL PSH
Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap.

NOS ATOUTS

Taux de réussite à l'examen **90% en Juin 2025**

- + de 50 ans d'expérience dans la formation aux métiers de l'industrie
- 15 stagiaires maximum sur les enseignements professionnels
- Un parc machine moderne : écrans interactifs, robots, simulateurs de soudure, impression 3D...
- + de 500 entreprises parentaires

Méthodes pédagogiques :

Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situation pratiques pour ancrer les apprentissages.

Moyens pédagogiques :

Salles de formation équipées pour utilisation de supports pédagogiques classiques et numériques. Plateaux techniques adaptés et aménagés d'équipements spécifiques.

Modalité d'évaluation

Les connaissances et / ou les capacités professionnelles de l'apprenant(e) sont évaluées en cours de formation par différents moyens : mises en situations, études de cas, QCM...

En fin de formation, les compétences sont évaluées par un jury d'une mise en situation professionnelle, de l'analyse du dossier professionnel et d'un entretien final.

La certification sera obtenue après validation de l'ensemble des compétences.

Modalités d'accès

- Entrée / sortie permanente. Prendre contact avec le centre pour l'inscription. Accès sous 1 mois variable selon les disponibilités et sous réserve du nombre de place.
- Délais d'accès de 12 mois maximum après confirmation via le bulletin d'inscription, sous réserve d'un nombre suffisant d'inscrits et dans la limite des places disponibles.

Suite de parcours et passerelles possibles

La formation permet une insertion professionnelle rapide dans le secteur industriel.

Une évolution vers des fonctions de technicien de maintenance industrielle, technicien méthodes ou vers des certifications supérieures en mécanique est possible selon l'expérience acquise.

Blocs de compétences

Possibilité de valider un/plusieurs blocs de compétences

Equivalence

Néant

Tarifs

Voir les tarifs