CQP Opérateur en tôlerie

Chaudronnerie, Soudure, Productique - Usinage

11/10/2026

Contenu de la formation

L'opérateur en tôlerie réalise ses opérations sur des machines manuelles ou semi automatisées en suivant le contour de tracés de formes géométriques (appelés développés) qu'il aura préalablement réalisé sur la tôle, mais également sur des machines automatisées ou le cas échéant à Commandes Numériques préalablement réglées.

Débouchés

• Opérateur en tôlerie industrielle

• Opérateur sur presse plieuse

• Agent de production en chaudronnerie

• Conducteur d'équipement de mise en forme

Prérequis de la formation

Avoir une expérience industrielle est un plus.

D'autres situations sont envisageables et tous les dossiers seront examinés.

Les objectifs

À l'issue de la formation, les stagiaires seront capables de :

BDC – Préparer une opération de fabrication en tôlerie

• Analyser les documents techniques.

• Préparer les matériaux et organiser le poste de travail.

BDC – Réaliser les opérations de découpe et de mise en forme

• Régler et utiliser les équipements de tôlerie.

• Produire des pièces conformes aux spécifications techniques.

BDC – Contrôler la conformité des pièces

• Vérifier les dimensions et l'aspect des pièces réalisées.

• Appliquer les règles QHSE en environnement industriel.

Durée de la formation

450 heures constatées en moyenne (à définir suivant positionnement).

Contact

CODE RNCP
41425

DATE DE PUBLICATION
10/03/2026

CENTRES DE FORMATION
Cournon

ACCUEIL PSH
Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap.

NOS ATOUTS

Taux de réussite à l'examen	100% en 2025 (deux inscrits)
Taux d'insertion	100% (100% dans le métier visé) en 2025

• + de 50 ans d'expérience dans la formation aux métiers de l'industrie
• 15 stagiaires maximum sur les enseignements professionnels
• Un parc machine moderne : écrans interactifs, robots, simulateurs de soudure, impression 3D...
• + de 500 entreprises parentaires

Centre de Clermont :
7 rue du Bois Joli 63800 Cournon-d'Auvergne
04 73 69 41 11
Conseillère : Katy BERTELOOT

Centre de Montluçon :
62 rue Henri Barbusse 03630 Désertines
04 70 28 23 12
Conseiller : Nicolas MARGERY

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

Méthodes pédagogiques :
Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situation pratiques pour ancrer les apprentissages.

Moyens pédagogiques :
Salles de formation équipées pour utilisation de supports pédagogiques classiques et numériques. Plateaux techniques adaptés et aménagés d'équipements spécifiques.

Modalité d'évaluation

Les compétences sont évaluées en cours de formation par des mises en situation professionnelle, des études de cas et des évaluations techniques.

En fin de formation, un jury professionnel évalue les compétences au travers d'une mise en situation professionnelle, de l'analyse d'un dossier professionnel et d'un entretien final.

La certification est obtenue après validation de l'ensemble des compétences.

Modalités d'accès

Entrée / sortie permanente.
Prendre contact avec le centre pour l'inscription.
Accès sous 1 mois variable selon les disponibilités et sous réserve du nombre de place.

Suite de parcours et passerelles possibles

• Formation à finalité professionnelle permettant une insertion directe dans l'emploi.

• Possibilité d'évolution vers des certifications en chaudronnerie industrielle, conduite d'équipement ou maintenance industrielle.

Blocs de compétences

Possibilité de valider un ou plusieurs blocs de compétences.

Equivalence

Néant

Tarifs

Voir les tarifs