

## Contenu de la formation

La formation couvre l'ensemble des phases du travail d'un ajusteur monteur. Les stagiaires se formeront à l'interprétation des plans et schémas, au choix des pièces et outils appropriés, à la réalisation des montages et réglages mécaniques, à la vérification de la conformité des assemblages ainsi qu'à l'application des protocoles de sécurité et de qualité.

La formation comprend aussi des aspects de maintenance de base et de communication avec l'équipe de production.

## Débouchés

À l'issue de la formation, le titulaire peut exercer les fonctions suivantes :

- Ajusteur monteur industriel
- Monteur mécanique
- Technicien d'assemblage
- Agent de maintenance mécanique

## Prérequis de la formation

Avoir une expérience industrielle est un plus.

D'autres situations sont envisageables et tous les dossiers seront examinés.

## Les objectifs

À l'issue de la formation, les stagiaires seront capables de :

- Préparer une intervention à partir d'un dossier technique et organiser leur poste de travail.
- Assembler et ajuster des éléments mécaniques conformément aux plans et aux exigences techniques.
- Réaliser des contrôles dimensionnels et fonctionnels à l'aide d'instruments de mesure adaptés.
- Garantir la conformité d'un ensemble industriel dans le respect des exigences qualité et sécurité.

## Durée de la formation

450h constatées en moyenne (A définir suivant positionnement)

## Contact

CODE RNCP  
**36737**

CENTRES DE FORMATION  
**Désertines, Cournon**

ACCUEIL PSH  
**Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap.**

## NOS ATOUTS

Taux de réussite à l'examen **90% en Juin 2025**

Taux d'insertion **97% (94% dans le métier visé) en 2025**

- + de 50 ans d'expérience dans la formation aux métiers de l'industrie
- 15 stagiaires maximum sur les enseignements professionnels
- Un parc machine moderne : écrans interactifs, robots, simulateurs de soudure, impression 3D...
- + de 500 entreprises parentaires

Centre de Clermont :  
7 rue du Bois Joli 63800 Cournon-d'Auvergne  
04 73 69 41 11  
Conseillère : Katy BERTELOOT

Centre de Montluçon :  
62 rue Henri Barbusse 03630 Désertines  
04 70 28 23 12  
Conseiller : Nicolas MARGERY

## Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

Méthodes pédagogiques :

Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situation pratiques pour ancrer les apprentissages.

Moyens pédagogiques :

Salles de formation équipées pour utilisation de supports pédagogiques classiques et numériques. Plateaux techniques adaptés et aménagés d'équipements spécifiques.

## Modalité d'évaluation

Les connaissances et / ou les capacités professionnelles de l'apprenant(e) sont évaluées en cours de formation par différents moyens : mises en situations, études de cas, QCM...

En fin de formation, les compétences sont évaluées par un jury d'une mise en situation professionnelle, de l'analyse du dossier professionnel et d'un entretien final. La certification sera obtenue après validation de l'ensemble des compétences.

## Modalités d'accès

- Entrée / sortie permanente. Prendre contact avec le centre pour l'inscription. Accès sous 1 mois variable selon les disponibilités et sous réserve du nombre de place.
- Délais d'accès de 12 mois maximum après confirmation via le bulletin d'inscription, sous réserve d'un nombre suffisant d'inscrits et dans la limite des places disponibles.

## Suite de parcours et passerelles possibles

La formation permet une insertion professionnelle rapide dans le secteur industriel.

Une évolution vers des fonctions de technicien de maintenance industrielle, technicien méthodes ou vers des certifications supérieures en mécanique est possible selon l'expérience acquise.

## Blocs de compétences

Possibilité de valider un/plusieurs blocs de compétences

## Equivalence

Néant

## Tarifs

Voir les tarifs