

CAP RICS option B - soudage

UIMM

PÔLE FORMATION
AUVERGNE
LA FABRIQUE
DE L'AVENIR

PÔLE
FORMATION
AUVERGNE

Soudure, Chaudronnerie

05/03/2026

Débouchés

Passerelles ou suites de parcours :
Bac TCI puis Certificat de spécialisation en soudage (anciennement Mention Complémentaire)

Débouchés :

Le ou la titulaire du CAP RICS trouve des débouchés dans les entreprises technologiques et industrielles ayant des besoins dans les domaines de la chaudronnerie, de la tôlerie, de la tuyauterie industrielle et des structures métalliques principalement dans la Métallurgie (Aéronautique & Spatial, Constructions Navale et Ferroviaire, ...), mais aussi : Agroalimentaire, Chimie- Pétrochimie, Bois-Papier-Carton, Bâtiment Travaux Publics, Nucléaire & Énergétique, etc....

Condition d'accès

Niveau 3ème

Les objectifs

- Décoder et exploiter les données techniques d'un ouvrage
- Décoder et exploiter les données de définition d'un élément de l'ouvrage
- Exploiter les données techniques relatives à la réalisation d'un élément.
- Préparer la fabrication d'un élément ou d'une partie d'ouvrage
- Organiser un poste de travail
- Mettre en œuvre les moyens de production
- Contrôler sa réalisation

Durée de la formation

2 ans

Contact

Centre de Clermont :
7 rue du Bois Joli 63800 Cournon-d'Auvergne
04 73 69 41 11
Conseillère : Katy BERTELOOT

Centre de Montluçon :
62 rue Henri Barbusse 03630 Désertines
04 70 28 23 12
Conseiller : Nicolas MARGERY

CODE RNCP
38568

CENTRES DE FORMATION
Désertines, Cournon

DURÉE DE LA FORMATION
24 mois

ACCUEIL PSH
Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap.

NOS ATOUTS

Taux de réussite à l'examen **62% en juin 2025**

- + de 50 ans d'expérience dans la formation aux métiers de l'industrie
- 15 stagiaires maximum sur les enseignements professionnels
- Un parc machine moderne : écrans interactifs, robots, simulateurs de soudure, impression 3D...
- + de 500 entreprises parentaires

Les centres vous accueillent sans rendez-vous tous les mercredis après-midi de 14h à 17h !

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

Méthodes pédagogiques :

Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situation pratiques pour ancrer les apprentissages.

Moyens pédagogiques :

Salles de formation équipées pour utilisation de supports pédagogiques classiques et numériques. Plateaux techniques adaptés et aménagés d'équipements spécifiques

Modalité d'évaluation

Les connaissances et / ou les capacités professionnelles de l'apprenant(e) sont évaluées en cours de formation par différents moyens : évaluations sur table, mises en situations, études de cas, QCM, etc.

Lors de la dernière année de formation, le ou la candidat(e) passe les épreuves du diplôme suivant le référentiel de l'Éducation Nationale.

Modalités d'accès

Au titre de la formation continue, nous contacter pour connaître les dates des inter planifiés. Inscription 15 jours avant la début de la formation au plus tard.

Les inscriptions sont ouvertes de janvier à décembre. La pré-inscription pour la formation en apprentissage doit s'effectuer le plus rapidement possible même sans entreprise d'accueil via notre site internet.

Suite de parcours et passerelles possibles

Bac TCI puis Certificat de spécialisation en soudage (anciennement Mention Complémentaire)

Blocs de compétences

Impossibilités de valider un/ou des blocs de compétences

Equivalence

Néant

Tarifs

En apprentissage :

- Formation gratuite et rémunérée pour l'apprenant dans le cadre d'un contrat d'apprentissage
- Formation financée pour tout ou partie par les OPCO pour les entreprises privées sur la base d'un coût branche.

Au titre de la formation continue : Voir les tarifs