

BTS PP - Pilotage des procédés

UIMM

PÔLE FORMATION
AUVERGNE
LA FABRIQUE
DE L'AVENIR

PÔLE
FORMATION
AUVERGNE

Performance industrielle, Conduite de ligne

01/02/2026

Public et prérequis

Nous contacter pour connaître les dates des inter planifiés. Inscription 15 jours avant la début de la formation au plus tard.

Les inscriptions sont ouvertes de janvier à décembre. La pré-inscription pour la formation en apprentissage doit s'effectuer le plus rapidement possible même sans entreprise d'accueil via notre site internet.

Contenu de la formation

La formation porte sur les compétences opérationnelles requises pour piloter et optimiser des procédés de fabrication.

Passerelles - Métiers - Débouchés

Le ou la titulaire du BTS Pilotage de procédés exerce dans des secteurs tels que chimie, cosmétique, eau, papier/carton, plasturgie, caoutchouc, agroalimentaires, textile, sidérurgie, pharmacie ... et dans les métiers comme ceux de superviseur d'atelier, chef d'atelier, chargé d'industrialisation, technicien d'atelier, assistant du responsable de production, technicien de fabrication, technicien qualité production, assistant ingénieur.

Condition d'accès

Etre titulaire d'un bac S (option sciences de l'ingénieur), d'un bac STI2D ou d'un bac pro Industriel (PLP, MSPC, MELEC...). D'autres situations sont envisageables et tous les dossiers seront examinés.

Les objectifs pédagogiques et professionnels

Les techniciens en Pilotage de Procédés maîtrisent l'ensemble de la fabrication et optimisent la gestion des lignes de production, en garantissant une démarche qualité et sécurité.

Les principales tâches et activités qui lui sont confiées sont :

- Organisation et coordination de la production
- Pilotage des installations
- Maintenance des installations
- Amélioration continue
- Appliquer et faire appliquer les règles
- Documenter et assurer la traçabilité des informations
- Identifier les risques
- Animation des équipes opérationnelles
- Évaluation des compétences et des performances

Durée de la formation

CODE RNCP
38217

CENTRES DE FORMATION
Cournon

DURÉE DE LA FORMATION
24 mois

ACCUEIL PSH
Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap.

Les + CFAI Auvergne

Taux de réussite à l'examen **100% en juin 2025**

Taux d'insertion **90% en 2024**

- 1200 Jeunes formés par an
- 600 contrats d'alternance à pourvoir
- 500 entreprises partenaires
- Accompagnement individualisé
- Diplômes reconnus par l'Etat
- Savoir-être, management, sécurité
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

Contact

Centre de Clermont :

7 rue du Bois Joli 63800 Cournon-d'Auvergne

04 73 69 41 11

Conseillère : Katy BERTELOOT

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

Méthodes pédagogiques :

Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situation pratiques pour ancrer les apprentissages.

Moyens pédagogiques :

Salles de formation équipées pour utilisation de supports pédagogiques classiques et numériques. Plateaux techniques adaptés et aménagés d'équipements spécifiques.

Modalité d'évaluation

Les connaissances et / ou les capacités professionnelles de l'apprenant(e) sont évaluées en cours de formation par différents moyens : évaluations sur table, mises en situations, études de cas, QCM, etc.

Lors de la dernière année de formation, le ou la candidat(e) passe les épreuves du diplôme suivant le référentiel de l'Éducation Nationale.

Suite de parcours et passerelles possibles

Passerelles et Suites de parcours :

- Bachelor Intégration des Procédés
- Licences professionnelles
- Ecoles d'ingénieurs type Polytech ou Sigma

Débouchés :

Le ou la titulaire du BTS Pilotage de procédés exerce dans des secteurs tels que chimie, cosmétique, eau, papier/carton, plasturgie, caoutchouc, agroalimentaires, textile, sidérurgie, pharmacie ... et dans les métiers comme ceux de superviseur d'atelier, chef d'atelier, chargé d'industrialisation, technicien d'atelier, assistant du responsable de production, technicien de fabrication, technicien qualité production, assistant ingénieur.