BTS CRCI - BTS Conception et réalisation en chaudronnerie industrielle

Chaudronnerie, Soudure

23/11/2026

Contenu de la formation

Le BTS CRCI forme des spécialistes de la chaudronnerie et apporte des compétences technologiques, organisationnelles et relationnelles. Il gère un projet de chaudronnerie de la conception à la réalisation.

Débouchés

Dans les petites et moyennes entreprises, ce(tte) technicien(ne) peut exercer les fonctions d'adjoint(e) au dirigeant. Dans les grandes entreprises, il ou elle est plus spécialisé(e) et travaille au bureau d'études ou des méthodes, en atelier ou sur chantier. Au bureau d'études, il ou elle détermine les caractéristiques de l'ouvrage, sa forme et ses dimensions en fonction des matériaux mis en œuvre, de son utilisation future, des risques de corrosion. Au bureau des méthodes, il ou elle assure la réalisation des documents graphiques correspondants aux étapes et aux différents procédés de fabrication. À l'atelier, il ou elle exerce des fonctions de gestion d'équipe et de gestion de la production.

Prérequis de la formation

Être titulaire d'un BAC STI2D ou d'un BAC PRO TCI
Avoir satisfait à un entretien de pré-sélection.

D'autres situations sont envisageables et tous les dossiers seront examinés.

Les objectifs

• Décoder un cahier des charges fonctionnelles.

• Expliciter un besoin et formaliser tout ou partie d'un cahier des charges.

• Analyser le fonctionnement d'une installation et les caractéristiques de ses composants.

• Concevoir des solutions techniques conformément aux spécifications d'un cahier des charges.

• Réaliser la conception détaillée.

• Choisir et définir les procédés (débit, conformation, soudage …) et les moyens de réalisation.

• Élaborer un processus de réalisation détaillé, y compris les protocoles de suivi et de contrôle.

• Définir les exigences de sécurité et d'environnement d'une production.

• Exploiter la définition numérique d'un ensemble pour en extraire les dimensions, les

• Raccordements, les développements d'éléments.

CODE RNCP
37405

DATE DE PUBLICATION
10/03/2026

CENTRES DE FORMATION
Cournon

DURÉE DE LA FORMATION
24 mois

ACCUEIL PSH
Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap.

NOS ATOUTS

Taux de réussite à l'examen	92% en juin 2025
Taux d'insertion	100% (100% dans l'emploi visé) en 2025

• + de 50 ans d'expérience dans la formation aux métiers de l'industrie
• 15 stagiaires maximum sur les enseignements professionnels
• Un parc machine moderne : écrans interactifs, robots, simulateurs de soudure, impression 3D...
• + de 500 entreprises parentaires

• Définir et mettre en œuvre des essais relatifs à des techniques de fabrication, de suivi et de contrôle.

• Interpréter et analyser les résultats des essais.

• Valider techniquement et économiquement les choix et proposer des améliorations de processus.

• Garantir la production d'une unité de fabrication.

• Participer à la mise en œuvre du plan d'assurance qualité de l'entreprise

• Répondre à la demande d'un client.

• Établir un devis.

• Intégrer la réalisation dans le planning de charge de l'unité de production.

Durée de la formation

2 ans

Contact

Centre de Clermont :
7 rue du Bois Joli 63800 Cournon-d'Auvergne
04 73 69 41 11
Conseillère : Katy BERTELOOT

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

Méthodes pédagogiques :

Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situation pratiques pour ancrer les apprentissages.

Moyens pédagogiques :

Salles de formation équipées pour utilisation de supports pédagogiques classiques et numériques. Plateaux techniques adaptés et aménagés d'équipements spécifiques.

Modalité d'évaluation

Les connaissances et / ou les capacités professionnelles de l'apprenant(e) sont évaluées en cours de formation par différents moyens : évaluations sur table, mises en situations, études de cas, QCM, etc.

Lors de la dernière année de formation, le ou la candidat(e) passe les épreuves du diplôme suivant le référentiel de l'Éducation Nationale.

Modalités d'accès

Nous contacter pour connaître les dates des inter planifiés. Inscription 15 jours avant le début de la formation au plus tard.

Les inscriptions sont ouvertes de janvier à décembre. La préinscription pour la formation en apprentissage doit s'effectuer le plus rapidement possible même sans entreprise d'accueil via notre site internet.

Suite de parcours et passerelles possibles

Passerelles ou suites de parcours :

• Licences professionnelles
• École d'ingénieur spécialisée en chaudronnerie

Débouchés :

Dans les petites et moyennes entreprises, ce(tte) technicien(ne) peut exercer les fonctions d'adjoint(e) au dirigeant. Dans les grandes entreprises, il ou elle est plus spécialisé(e) et travaille au bureau d'études ou des méthodes, en atelier ou sur chantier. Au bureau d'études, il ou elle détermine les caractéristiques de l'ouvrage, sa forme et ses dimensions en fonction des matériaux mis en œuvre, de son utilisation future, des risques de corrosion. Au bureau des méthodes, il ou elle assure la réalisation des documents graphiques correspondants aux étapes et aux différents procédés de fabrication. À l'atelier, il ou elle exerce des fonctions de gestion d'équipe et de gestion de la production.

Blocs de compétences

Impossibilités de valider un/ou des blocs de compétences

Equivalence

Néant

Tarifs

En apprentissage :

- Formation gratuite et rémunérée pour l'apprenant dans le cadre d'un contrat d'apprentissage
- Formation financée pour tout ou partie par les OPCO pour les entreprises privées sur la base d'un coût branche.

Au titre de la formation continue : Voir les tarifs