BTS CPRP - BTS Conception des processus de réalisation de produits, option B : production sérielle

Performance industrielle, Productique - Usinage

31/10/2026

Contenu de la formation

Le titulaire du BTS CPRP est amené à exercer son métier dans les domaines de la réalisation de sous-ensembles mécaniques. C'est un spécialiste des procédés de production par enlèvement (usinage) ou addition de matières. Concepteur des processus qui y sont associés, il intervient tout au long de la chaîne d'obtention (définition – industrialisation – réalisation, assemblage et contrôle) des éléments mécaniques constituant les sous-ensembles industriels.

Débouchés

• Technicien(ne) Méthodes – Industrialisation.

• Opérateur(trice) Régleur(euse) sur Commande Numérique

• Programmeur(euse) sur Commande Numérique

Prérequis de la formation

Être titulaire d'un BAC STI 2D ou d'un Bac Pro TRPM.
Avoir satisfait à un entretien de pré-sélection.

D'autres situations sont envisageables et tous les dossiers seront examinés.

Les objectifs pédagogiques et professionnels

A l'issue de la formation, les stagiaires seront capables de :

• Interpréter un dossier préliminaire de conception

• Recenser et spécifier des technologies et des moyens de réalisation.

• Rechercher une information dans une documentation technique, en local ou à distance ;

• Élaborer et/ou participer à l'élaboration d'un cahier des charges fonctionnel ;

• Définir des processus de réalisation ;

• Définir et mettre en œuvre des essais réels et/ou simulés ;

• Proposer des améliorations technico-économiques et environnementales du processus de réalisation ;

• Planifier une réalisation ;

• Définir un plan de surveillance de la production d'une pièce

• S'impliquer dans un groupe projet et argumenter des choix techniques ;

• Participer à un processus collaboratif d'optimisation de la conception et de la réalisation d'un produit.

CODE RNCP
37464

DATE DE PUBLICATION
10/03/2026

CENTRES DE FORMATION
Cournon

DURÉE DE LA FORMATION
24 mois

ACCUEIL PSH
Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap.

NOS ATOUTS

Taux de réussite à l'examen	100% en juin 2025
Taux d'insertion	100% (100% dans l'emploi visé) en 2025

• + de 50 ans d'expérience dans la formation aux métiers de l'industrie
• 15 stagiaires maximum sur les enseignements professionnels
• Un parc machine moderne : écrans interactifs, robots, simulateurs de soudure, impression 3D...
• + de 500 entreprises parentaires

• S'intégrer dans un environnement professionnel, assurer une veille technologique et capitaliser l'expérience ;

• Formuler et transmettre des informations, communiquer sous forme écrite et orale y compris en anglais ;

• Définir et organiser les environnements de travail ;

• Lancer et suivre une réalisation ;

• Appliquer un plan qualité, un plan sécurité ;

• Réaliser, mettre au point et qualifier tout ou partie d'un ensemble unitaire.

• Rendre compte d'une culture acquise en cours de formation

• Apprécier un message ou une situation

• Communiquer par écrit ou oralement

• Appréhender un message

• Réaliser un message

• Interagir en anglais

• Comprendre un document écrit rédigé en anglais

• S'exprimer par écrit en anglais

• Mobiliser des sources d'information

• Élaborer puis mettre en œuvre une stratégie adaptée à un problème donné

• Analyser la pertinence d'un résultat

• S'approprier une problématique, un environnement matériel

• Analyser : proposer un modèle ou justifier sa validité, proposer ou justifier un protocole

• Réaliser : utiliser un modèle, mettre en œuvre un protocole expérimental en respectant les règles de sécurité

• Valider : analyser de manière critique les résultats, identifier des sources d'erreur, estimer l'incertitude sur les mesures, proposer des améliorations de la démarche ou du modèle

• Communiquer : expliquer des choix et rendre compte de résultats sous forme écrite et orale

• Être autonome et faire preuve d'initiative : exercer son autonomie et prendre des initiatives avec discernement et responsabilité

Durée de la formation

1 350 heures sur 2 ans en alternance avec une entreprise

Contact

Centre de Clermont :
7 rue du Bois Joli 63800 Cournon-d'Auvergne
04 73 69 41 11
Conseillère : Katy BERTELOOT

Les méthodes pédagogiques et d’encadrement

Méthodes pédagogiques :
Formation en présentiel avec alternance d’apports théoriques et de mises en situation pratiques pour ancrer les apprentissages.

Moyens pédagogiques :
Salles de formation équipées pour utilisation de supports pédagogiques classiques et numériques. Plateaux techniques adaptés et aménagés d’équipements spécifiques.

Modalité d’évaluation

Les connaissances et / ou les capacités professionnelles de l’apprenant(e) sont évaluées en cours de formation par différents moyens : évaluations sur table, mises en situations, études de cas, QCM, etc.
Lors de la dernière année de formation, le ou la candidat(e) passe les épreuves du diplôme suivant le référentiel de l’Éducation Nationale.

Modalités de la formation

Nous contacter pour connaître les dates des inter planifiés. Inscription 15 jours avant le début de la formation au plus tard.

Les inscriptions sont ouvertes de janvier à décembre. La préinscription pour la formation en apprentissage doit s’effectuer le plus rapidement possible même sans entreprise d’accueil (BTS CPRP option Sérielle ou au BTS CPRP option Unitaire).

Suite de parcours et passerelles possibles

Passerelles et suites de parcours :

• Bachelor UIMM Intégration des Procédés
• École d'ingénieur comme SIGMA ou POLYTECH Clermont

Débouchés :

• Technicien(ne) Méthodes – Industrialisation.
• Opérateur(trice) Régleur(euse) sur Commande Numérique
• Programmeur(euse) sur Commande Numérique

Blocs de compétences

Impossibilités de valider un/ou des blocs de compétences

Equivalence

Néant

Tarifs

En apprentissage :

- Formation gratuite et rémunérée pour l'apprenant dans le cadre d'un contrat d'apprentissage
- Formation financée pour tout ou partie par les OPCO pour les entreprises privées sur la base d’un coût branche.

Au titre de la formation continue : Voir la page des tarifs