# BAC PRO TRPM RSP - BAC PRO Technicien en réalisation de produits mécaniques, option réalisation et suivi de productions

Performance industrielle, Mécanique, Maintenance industrielle

17/11/2026

## Débouchés

Il (ou elle) peut être amené(e) à occuper des emplois qualifiés et plus généralement identifiés actuellement par différentes appellations sur les sites de diffusion d'offres d'emploi (fiches ROME) :

• Tourneur(euse), Fraiseur(euse), Usineur(euse), Technicien(ne) production sur machine à commande numérique

• Décolleteur(euse), Régleur(euse) commande numérique

• Outilleur(euse), Outilleur(euse) mouliste, Mécanicien(ne) outilleur, Mécanicien(ne) ajusteur, Tourneur(euse)

Ces appellations sont destinées à évoluer avec l'état de l'art et l'émergence de nouveaux métiers liés à l'industrie du futur.

## Prérequis de la formation

Niveau 3ème ou 2nde ou 1ère STI sous conditions.
Avoir satisfait à un entretien de pré-sélection.

D'autres situations sont envisageables et tous les dossiers seront examinés.

## Les objectifs

A l'issue de la formation, les stagiaires seront capables de :

• Analyser, exploiter des données techniques et préparer avec assistance numérique une ou plusieurs réalisations.

• Rechercher une information dans une documentation technique, en local ou à distance

• Interpréter et vérifier les données de définition de tout ou partie d'un ensemble ou d'un produit mécanique ou d'un outillage

• Préparer la réalisation de tout ou partie d'un ensemble ou produit mécanique ou d'un outillage

• Option RSP (Réalisation et Suivi de Productions) : Réaliser et qualifier tout ou partie d'un produit

• Configurer et régler les postes de travail

• Mettre en oeuvre un moyen de réalisation

• Exploiter un planning de réalisation ou de maintenance

• Assembler les éléments de tout ou partie d'un ensemble mécanique

• Option RSP : Suivre une fabrication qualifiée et maintenir des moyens de production

CODE RNCP
**41015**

DATE DE PUBLICATION
**05/03/2026**

CENTRES DE FORMATION
**Désertines, Cournon**

DURÉE DE LA FORMATION
**36 mois**

ACCUEIL PSH
**Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap.**

## NOS ATOUTS

| | |
|---|---|
| Taux de réussite à l'examen | 94% en juin 2025 |
| Taux d'insertion | 75% (100% dans l'emploi visé) en 2025 |

• + de 50 ans d'expérience dans la formation aux métiers de l'industrie
• 15 stagiaires maximum sur les enseignements professionnels
• Un parc machine moderne : écrans interactifs, robots, simulateurs de soudure, impression 3D...
• + de 500 entreprises parentaires

• Formuler et transmettre des informations, communiquer sous forme écrite et orale

• S'impliquer dans un environnement professionnel

• Contrôler et suivre une production ou un outillage

• Effectuer la maintenance des moyens de production ou de l'outillage

• Appliquer les procédures relatives à la qualité, à la sécurité et au respect de l'environnement

## Contact

Centre de Clermont :
7 rue du Bois Joli 63800 Cournon-d'Auvergne
04 73 69 41 11

Centre de Montluçon :
62 rue Henri Barbusse 03630 Désertines
04 70 28 23 12

Les centres vous accueillent sans rendez-vous tous les mercredis après-midi de 14h à 17h !

## Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

Méthodes pédagogiques :
Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situation pratiques pour ancrer les apprentissages.

Moyens pédagogiques :
Salles de formation équipées pour utilisation de supports pédagogiques classiques et numériques. Plateaux techniques adaptés et aménagés d'équipements spécifiques

## Modalité d'évaluation

Les connaissances et / ou les capacités professionnelles de l'apprenant(e) sont évaluées en cours de formation par différents moyens : évaluations sur table, mises en situations, études de cas, QCM, etc.

Lors de la dernière année de formation, le ou la candidat(e) passe les épreuves du diplôme suivant le référentiel de l'Éducation Nationale.

## Modalités d'accès

Nous contacter pour connaître les dates des inter planifiés. Inscription 15 jours avant le début de la formation au plus tard.

Les inscriptions sont ouvertes de janvier à décembre. La préinscription pour la formation en apprentissage doit s'effectuer le plus rapidement possible même sans entreprise d'accueil :

(pour le centre de Clermont : option RSP ou option RMO ; pour le centre de Montluçon : option RSP ou option RMO).

## Suite de parcours et passerelles possibles

Passerelles ou suites de parcours :

• BTS CPRP - Conception des Processus de Réalisation de Produits
• BTS CCST - Conseil et commercialisation de solutions techniques

• BTS CPI - Conception des produits industriels

Débouchés :

Il (ou elle) peut être amené(e) à occuper des emplois qualifiés et plus généralement identifiés actuellement par différentes appellations sur les sites de diffusion d'offres d'emploi (fiches ROME) :

• Tourneur(euse), Fraiseur(euse), Usineur(euse), Technicien(ne) production sur machine à commande numérique
• Décolleteur(euse), Régleur(euse) commande numérique
• Outilleur(euse), Outilleur(euse) mouliste, Mécanicien(ne) outilleur, Mécanicien(ne) ajusteur, Tourneur(euse)

Ces appellations sont destinées à évoluer avec l'état de l'art et l'émergence de nouveaux métiers liés à l'industrie du futur.

## Blocs de compétences

Impossibilités de valider un/ou des blocs de compétences

## Equivalence

CQPM TU

## Tarifs

En apprentissage :

- Formation gratuite et rémunérée pour l'apprenant dans le cadre d'un contrat d'apprentissage
- Formation financée pour tout ou partie par les OPCO pour les entreprises privées sur la base d'un coût branche.

Au titre de la formation continue : Voir les tarifs