BAC PRO TCI - BAC PRO Technicien en Chaudronnerie Industrielle

Chaudronnerie, Soudure

17/11/2026

Débouchés

A l'issue de sa formation, il ou elle peut trouver un emploi dans une entreprise artisanale ou industrielle.

Ces entreprises ont de nombreux marchés : construction aéronautique et spatiale, construction ferroviaire, construction navale, industrie agroalimentaire, industrie chimique, bâtiment et travaux publics, industrie nucléaire et énergétique, industrie papetière, industrie du pétrole, industrie pharmaceutique, etc

Prérequis de la formation

Niveau 3ème ou CAP/1ère STI sous conditions.
Avoir satisfait à un entretien de pré-sélection.

D'autres situations sont envisageables et tous les dossiers seront examinés.

Les objectifs pédagogiques et professionnels

• Identifier et interpréter les données de définition d'un ouvrage ou d'un matériel.

• Vérifier les caractéristiques d'un ouvrage ou d'un matériel

• Définir le processus de réalisation d'un sous-ensemble.

• Établir les documents de fabrication d'un ou plusieurs éléments.

• Interpréter un planning de fabrication.

• Émettre des propositions d'amélioration d'un poste de fabrication.

• Se situer dans l'entreprise et dans le cadre juridique des rapports de travail

• Configurer, régler et conduire les postes de fabrication d'un élément.

• Assurer la maintenance de premier niveau des moyens matériels.

• Coordonner des activités d'une équipe.

• Réaliser un sous-ensemble d'un ouvrage.

• Préparer et mettre en œuvre le montage et l'assemblage des éléments d'un ouvrage.

• Préparer et réaliser la réhabilitation d'un ouvrage sur site.

Durée de la formation

2 ou 3 ans

Contact

CODE RNCP
38337

DATE DE PUBLICATION
20/03/2026

CENTRES DE FORMATION
Cournon

DURÉE DE LA FORMATION
36 mois

ACCUEIL PSH
Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap.

NOS ATOUTS

Taux de réussite à l'examen	100% en juin 2025
Taux d'insertion	100% (100% dans l'emploi visé) en 2025

• + de 50 ans d'expérience dans la formation aux métiers de l'industrie
• 15 stagiaires maximum sur les enseignements professionnels
• Un parc machine moderne : écrans interactifs, robots, simulateurs de soudure, impression 3D...
• + de 500 entreprises parentaires

Centre de Clermont :
7 rue du Bois Joli 63800 Cournon-d'Auvergne
04 73 69 41 11

Conseillère : Kathy BERTELOOT

Les centres vous accueillent sans rendez-vous tous les mercredis après-midi de 14h à 17h !

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

Méthodes pédagogiques :
Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situation pratiques pour ancrer les apprentissages.

Moyens pédagogiques :
Salles de formation équipées pour utilisation de supports pédagogiques classiques et numériques. Plateaux techniques adaptés et aménagés d'équipements spécifiques.

Modalité d'évaluation

Les connaissances et / ou les capacités professionnelles de l'apprenant(e) sont évaluées en cours de formation par différents moyens : évaluations sur table, mises en situations, études de cas, QCM, etc.

Le candidat passe les épreuves selon les modalités définies par le certificateur.

Modalités de la formation

Nous contacter pour connaître les dates des inter planifiés. Inscription 15 jours avant le début de la formation au plus tard.

Les inscriptions sont ouvertes de janvier à décembre. La préinscription pour la formation en apprentissage doit s'effectuer le plus rapidement possible même sans entreprise d'accueil via notre site internet.

Suite de parcours et passerelles possibles

Passerelles ou suites de parcours :
• BTS CRCI
• Certificat de Spécialisation en soudure

Blocs de compétences

Impossibilités de valider un/ou des blocs de compétences

Equivalence

Néant

Tarifs

En apprentissage :

- Formation gratuite et rémunérée pour l'apprenant dans le cadre d'un contrat d'apprentissage
- Formation financée pour tout ou partie par les OPCO pour les entreprises privées sur la base d'un coût branche.

Au titre de la formation continue : Voir les tarifs