

PROGRAMMATION ISO



Proposition commerciale

DURÉE: Deux premières ½ journées en animation avec exercices en commun.
Une ½ journée d'exercices en autonomie fournis par le formateur.

Une ½ journée de correction en commun et remédiation.

ANIMATION: AFPI AUVERGNE

EFFECTIF: 6 personnes maximum

PUBLIC CONCERNÉ Toute personne intervenant en atelier sur un tour ou fraiseuse CN, et dont tout ou partie de leur travail leur impose l'utilisation de la programmation ISO.Ce module s'adresse à des personnes maitrisant la lecture de plan, la technologie des métaux et les différents outils tournage/fraisage et ayant accès à un outil informatique pour la formation.

PRE REQUIS

Etant donné la diversité potentielle des profils de métiers concernés par cette formation, il n'est pas nécessaire de disposer d'une base technique spécifique (en électricité ou en pneumatique ou en mécanique))

MÉTHODES PÉDAGOGIQUES:

Formation à distance animé par un formateur en vidéo conférence

Des exercices « papier » sur des types d'anomalies particulières. Jeux de rôle ou de réflexion.

Au travers de cette

CENTRE DE MONTLUCON

62, rue Henri Barbusse - 03630 DESERTINES 2 04.70.28.23.12 - Fax: 04.70.64.80.09 CAPACITÉS PROFESSIONNELLES ATTENDUES

Être capable de :

- Nommer et décrire le rôle des différents éléments composant un programme.
- **Ecrire** en autonomie un programme simple.

PROGRAMME

1. Identifier et nommer les différents éléments d'un programme iso.

Connaissances enseignées :

- > Le nom,
- > Les blocs,
- Les mots,
- 2. Nommer et décrire le rôle des différents éléments composant un programme CN ISO Connaissances enseignées :
 - Les fonctions préparatoires élémentaires (fonctions G0, G1, G2, G3)
 - Les fonctions avancées et vitesses de broche (fonctions S et F)
 - Les fonctions outils (T) et les correcteurs d'outils
 - Les fonctions auxiliaires (M)
- **3. Ecrire** de manière structurée un programme simple à partir d'un plan de pièce.

Connaissances enseignées :

- Nom.
- Bloc de sécurité,
- Appel d'outil et condition de coupe appliquée,
- Parcours d'outil,
- > Fin de programme,

CENTRE DE COURNON

7 rue du Bois Joli – 63800 COURNON **2** 04.73.69.41.11 - Fax: 04.73.84.35.61

CENTRE DE THIERS

28 rue du Forez – ZA de Matussière 63300 THIERS

2 04.73.51.04.03 - Fax: 04.73.51.16.80



PROGRAMMATION ISO



formation, l'animateur s'emploie à enseigner une démarche rationnelle et méthodologique à utiliser lors de l'apparition de défaillances inconnues.

SUPPORTS PÉDAGOGIQUES:

Un support numérique sera transmis à l'apprenant

DATES:

12 Juin Apres-Midi 17 Juin Apres-Midi 19 Juin Apres-Midi 29 Juin Matin

<u>Horaires</u>: 8H30-12H Ou 13h30 – 17h

<u>LIEU</u>: Téléconférence à distance nécessitant d'avoir Ordinateur multimédia, Windows XP, 2000 ou VIST entrée USB disponible, liaison internet fiable, carte son, enceinte ou casque, caméra

<u>Investissement</u>: 600 euros HT par personne

MÉTHODES D'ÉVALUATION :

Évaluation, questionnaire, mise en pratique et évaluation par le formateur

<u>VALIDATION</u>: Attestation des acquis

CENTRE DE MONTLUCON

62, rue Henri Barbusse - 03630 DESERTINES **2** 04.70.28.23.12 - Fax: 04.70.64.80.09

CENTRE DE COURNON

7 rue du Bois Joli - 63800 COURNON **204.73.69.41.11 - Fax: 04.73.84.35.61**

CENTRE DE THIERS

28 rue du Forez – ZA de Matussière 63300 THIERS



PROGRAMMATION ISO



-		
- 1		
-		
-		
- 1		
-		
-		

62, rue Henri Barbusse - 03630 DESERTINES 2 04.70.28.23.12 - Fax: 04.70.64.80.09

CENTRE DE COURNON

7 rue du Bois Joli - 63800 COURNON ☎04.73.69.41.11 - Fax: 04.73.84.35.61

CENTRE DE THIERS

28 rue du Forez – ZA de Matussière 63300 THIERS